



ROMÂNIA

**MINISTERUL LUCRĂRILOR PUBLICE, DEZVOLTĂRII  
ȘI ADMINISTRAȚIEI  
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

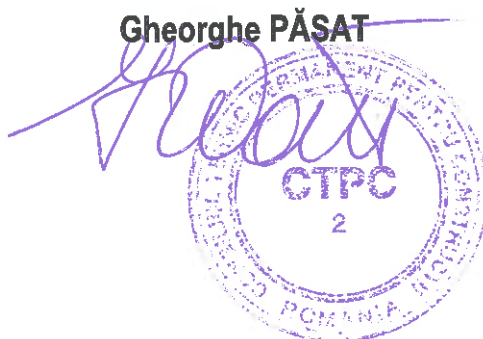
**A V I Z T E H N I C  
P R E L U N G I R E**

Conform procesului verbal nr. 2-152, din data de 03.12.2019 al Comisiei de avizare nr. 2 a agrementelor tehnice în construcții, aceasta a constatat că titularul a făcut dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII** prelungește **AVIZUL TEHNIC** al agrementului tehnic nr. 017-05/2903-2018, referitor la: **ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PP PENTRU INSTALAȚII DE CANALIZARE INTERIOARE**, produse de **SC VALROM INDUSTRIE SRL, București**, până la data de **23.05.2021**.

**PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

Gheorghe PĂSAT



Șef Secretariat Tehnic al CTPC

Gheorghe HAȘCĂU



ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI  
ADMINISTRAȚIEI PUBLICE  
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZ TEHNIC**

În baza procesului verbal nr. **2-138**, din data de **23.05.2018** al Comisiei de avizare nr. **2** a agrementelor tehnice în construcții:

**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZEAZĂ FAVORABIL:**

agrementul tehnic nr. **017-05/2903-2018**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI**, pentru **ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PP PENTRU INSTALAȚII DE CANALIZARE INTERIOARE**, al cărui producător este **S.C. VALROM INDUSTRIE SRL, București**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **23.05.2020** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **23.05.2021**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

**PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**Ciprian Lucian ROȘCA**



**Șef Secretariat Tehnic al CTPC**

**Gheorghe HAȘCĂU**



# **Agreement Tehnic**

## **017-05/2903-2018**

**Prelungește și extinde 017-05/2445-2015**

**ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PP PENTRU INSTALAȚII DE  
CANALIZARE INTERIOARE**

**PP PIPES AND FITTINGS FOR SEWERAGE SYSTEMS INSIDE  
BUILDINGS**

**PP TUBES ET RACCORDS POUR INSTALLATIONS INTERIEURES DE  
EVACUATION DES EAUX USEES**

**ROHREN UND FORMTEILEN VON PP FÜR DIE KANALISATION  
ENTWÄSSERUNG**

**Cod categorie 28**

**PRODUCĂTOR:** S.C. VALROM INDUSTRIE SRL  
B-dul Preciziei nr. 28, sector 6, Bucuresti  
tel: 0040/21-3173800, fax: 0372-899.445

**TITULAR  
AGREEMENT  
TEHNIC:** S.C. VALROM INDUSTRIE SRL  
B-dul Preciziei nr. 28, sector 6, Bucuresti  
tel: 0040/21-3173800, fax: 0372-899.445

**ELABORATOR  
AGREEMENT  
TEHNIC:** INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE  
Bd. Pache Protopopescu, nr. 66, sector 2, București  
ROMÂNIA  
tel/fax: 0040/21-2521157

Grupa specializată nr. 5 - „Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor”

Prezentul acord tehnic este valabil până la data de 23 mai 2021 numai însoțit de  
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de  
certificat de calitate



## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 „produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European Pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de Valrom Industrie srl, din sector 6, București și înregistrată cu nr. 180310 din 01.0532018, referitoare la „Țevi și fittinguri din PP pentru instalații de canalizare interioară” realizate de firma Valrom Industrie SRL elaborează prezentul agrement tehnic nr. 017-05/2903 – 2018, care prelungește / extinde agrementul tehnic 017-05/2445-2015 cu completarea cu diametre la fittingurile existente și adăugarea țevelor și fittingurilor fonoizolante, fabricate din PP homopolimer cu adaos de minerale, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință NP-084/2003 „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”, NP – 003/1996 Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor tehnico- sanitare și tehnologice cu țevi din polipropilenă”, I.9 - 2015 „ Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, I9/1-1996 „Normativ pentru exploatarea instalațiilor sanitare”, P118-1999 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, și cu verificările efectuate de laboratorul INSIST – UNIVERSITATEA TEHNICĂ DE CONSTRUCȚII BUCUREȘTI, ROMÂNIA, toate valabile la data elaborării prezentului agrement.

### 1. Definirea succintă.

#### 1.1. Descrierea succintă

Prezentul agrement tehnic se referă la țevile și fittingurile din PP pentru instalații de canalizare interioară, produse de firma S.C. VALROM INDUSTRIE SRL București.

A) Țevile și fittingurile din PP sunt utilizate pentru instalațiile interioare de canalizare aferente construcțiilor civile (pentru rețele ape uzate).

B) Țevile și fittingurile fonoizolante din PP se utilizează pentru amortizarea sunetului produs de curgerea apei prin coloane, în instalațiile interioare/incinte de canalizare aferente construcțiilor civile (pentru rețele ape uzate).

Materia primă utilizată la fabricarea țevelor și fittingurilor din PP este polipropilena homopolimer și polipropilena copolimer. La cerere se pot produce din PP aditivat cu ignifugant.

Materia primă utilizată la fabricarea țevelor și fittingurilor din PP fonoizolante este polipropilena homopolimer cu adaos de minerale. La cerere țevile și fittingurile fonoizolante se pot produce din material aditivat cu ignifugant.

#### A) Țevile și fittingurile din PP

Țevile din PP pentru instalații de canalizare sunt realizate:

- Strat monostrat (perete compact);
- Strat multistrat: au peretele format dintr-un strat compact la interior, unul compact la exterior și un strat intermediar expandat.

Țevile monostrat sunt realizate prin extrudare și cele multistrat prin co-extrudare. Fittingurile și sifoanele sunt fabricate prin injecție. Țevile și fittingurile se îmbină cu mufă și garnitură de etanșare.

Țevile și fittingurile din PP sunt de culoare gri, alb și maro, au luciu superficial și culoarea este stabilizată la UV. La cerere se pot utiliza și alte culori pentru aceste produse.



Vedere generală țevi din PP.

Țevile au diametrul exterior cuprins între 32...160 mm și grosimea de perete între 1.5...3.9 mm. Lungimea țevelor variază între 150...6000 mm. La comanda se pot fabrica și alte dimensiuni de grosime pentru perete.

- Țevile gri/albe din PP compact / multistrat cu o mufă la capăt se produc în gama cu următoarele caracteristici:

1. De 32 mm, grosime 1.8 mm, lungime 250, 500, 750, 1000, 1500, 2000 și 3000 mm.
2. De 40 mm, grosime 1.8 mm, lungime 250, 500, 750, 1000, 1500, 2000 și 3000 mm.
3. De 50 mm, grosime 1.8 mm, lungime 250, 500, 750, 1000, 1500, 2000 și 3000 mm.
4. De 75 mm, grosime 1.9 mm, lungime 250, 500, 750, 1000, 1500, 2000 și 3000 mm.
5. De 110 mm, grosime 2.7 mm, lungime 250, 500, 750, 1000, 1500, 2000 și 3000 mm.
6. De 125 mm, grosime 3.1 mm, lungime 250, 500, 1000, 1500, 2000 și 3000 mm.
7. De 160 mm, grosime 3.9 mm, lungime 500, 1000, 1500, 2000 și 3000 mm.

- *Țevile slim din PP compact / multistrat cu o mufă la capăt se produc în gama cu următoarele caracteristici:*

1. De 32 mm, grosime 1.5 mm, lungime 250, 500, 1000, 2000 și 3000 mm.
2. De 40 mm, grosime 1.5 mm, lungime 250, 500, 1000, 2000 și 3000 mm.
3. De 50 mm, grosime 1.5 mm, lungime 250, 500, 1000, 2000 și 3000 mm.
4. De 75 mm, grosime 1.6 mm, lungime 250, 500, 1000, 2000 și 3000 mm.
5. De 110 mm, grosime 2.0 mm, lungime 250, 500, 1000, 2000, 3000, 4000 și 6000 mm.

- *Țevile gri/albe din PP compact / multistrat cu două mufe la capăt se produc în gama cu următoarele caracteristici:*

1. De 40 mm, lungime 1000, 1500 și 2000 mm.
2. De 50 mm, lungime 1000, 1500 și 2000 mm.
3. De 110 mm, lungime 1000, 1500 și 2000 mm.

#### FITINGURI:

a) *Coturile* sunt la 15°, 30°, 45°, 67°30' și 87°30' pentru diametre de De 32, 40, 50, 75, 110, 125 și 160 mm.

b) *ramificații* de tip egale din PP la 45° pentru De 32/32, 40/40, 50/50, 75/75, 110/110, 125/125 și 160/160 mm;

c) *ramificații* de tip reduse din PP la 45° pentru De 40/32, 50/40, 75/40, 75/50, 75, 110/40, 110/50, 110/75, 125/50, 125/110, 160/110 și 160/125 mm;



Cot



Ramificație la 45°

d) *ramificații* de tip egale din PP la 67°30' pentru De 32/32, 40/40, 50/50, 75/75, 110/110, 125/125 și 160/160 mm;

e) *ramificații* de tip reduse din PP la 67°30' pentru De 40/32, 50/40, 75/40, 75/50, 110/40, 110/50, 110/75, 125/50, 125/110, 160/110 și 160/125 mm;



Ramificație redusă la 67°

f) *ramificații* de tip egale din PP la 87°30' pentru De 32/32, 40/40, 50/50, 75/75, 110/110, 125/125 și 160/160 mm;



Ramificație egală la 87°

g) *ramificații* de tip reduse din PP la 87°30' pentru De 40/32, 50/40, 75/40, 75/50, 110/40, 110/50, 110/75, 125/50, 125/110, 160/110 și 160/125 mm.

h) *conector* redus în gama De 40/32 50/40 și 110/90 mm;



**Conector redus**

i) *reducție excentrică* din PP în gama **De 40/32, 50/32, 50/40, 75/40, 75/50, 75, 110/50, 110/75, 125/75, 125/110, 160/110 și 160/125 mm;**



**Reducție excentrică**

j) *adaptor excentric* din PP în gama **De 32/40, 40/50 și 50/75 mm.**



**Adaptor excentric**

k) *dop de închidere* din PP în gama **De 32, 40, 50, 75, 110, 125 și 160mm;**



**Dop**

l) *manson* din PP în gama **De 32, 40, 50, 75, 110, 125 și 160mm;**



**Manson din PP**

m) *piesă de curățire cu dop filetat* din PP în gama **De 50, 75, 110, 125 și 160 mm;**



**Piesă de curățire cu dop filetat**

n) *conector dilatație* din PP cu **De 75 și 110mm;**  
o) *curba tehnică cu/fără dop și cu/fără garnitură pentru racordare obiecte sanitare* din PP în gama **De 32 și 40 mm;**



**Curba tehnică fără dop**

p) *conector tehnic* din PP cu/fără dop și garnitură pentru **De 40/46 și 50/53,6mm;**

r) *sifoane* din PP realizate în următoarele variante:

- sifoane tip „Firenze” cu **De 110 mm și lungimea de 500 mm;**



**Sifon „Firenze”**

- sifon din tub flexibil PP gofrat și ventil **De 32 și 40mm;**

- sifoane din PP cu tub flexibil și racord mașină de spălat cu **De 40mm** și **lungimea de 480mm**;
- sifon pardoseală cu 3 intrări **De 40 mm** și o ieșire cu **De 50mm** și înălțimea cuprinsă între **80...117mm**;
- sifon pardoseala cu o intrare **De 40 mm** și o ieșire cu **De 50mm** și înălțimea cuprinsă între **80...117 mm**;
- sifon pardoseală cu o ieșire cu **De 50mm** și înălțimea cuprinsă între **80...117 mm**;



- sifon terasă cu ieșirea de **De 40 mm** și înălțimea de **85 mm**.

Sifoanele de pardoseală cu o înălțime redusă  $H = 48...84\text{mm}$  (minisifoane) au o ieșire orizontală în gama **De 32, 40 și 50 mm**.

Sifoanele de pardoseală cu o înălțime redusă  $H = 27...50\text{ mm}$  au o ieșire verticală în gama **De 32, 40 și 50 mm**.



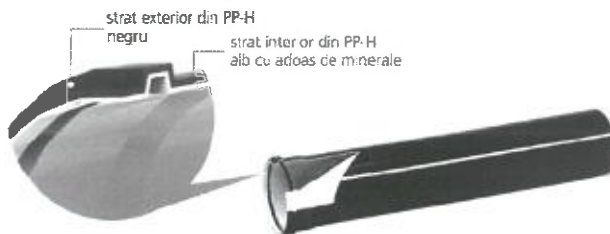
Sifon pardoseală 3 intrari D40mm si  
iesire D50mm

y) ventil de scurgere cu dop și lanț cu diametre de **1 1/4"** și **1 1/2"**.

**B) Țevile fonoizolante din PP** sunt fabricate prin coextrudare și au peretele dublustrat:

- la interior, strat alb, din PP-H aditivat cu minerale,
- la exterior din PP-H, strat colorat în masă, negru (la cerere poate fi altă culoare).

Fitingurile fonoizolante din PP sunt obținute prin injecție.



Cot la 87° fonoizolant



Ramificație la 87° fonoizolantă



Țeavă fonoizolantă

Țevile și fittingurile fonoizolante se produc în gama de diametre **32÷160mm**.

Fitingurile fonoizolante sunt de tipul celor enumerate la pct A) Fitinguri.

## 1.2 Identificarea produselor

Țevile și fittingurile din PP pentru instalații de canalizare interioare realizate de firma SC VALROM INDUSTRIE SRL din București sunt marcate la fabricație.

Marcarea se face cu un jet de cerneală de culoare contrastantă. Fiecare tub trebuie marcat cel puțin odată. Mărimea caracterelor trebuie aleasă astfel încât marcajul să fie complet și realizat cu caractere cât mai mari.

Marcajul țevelor este următorul:

- data ziua și luna (xx, yy);
- ora și minutul la care s-a produs pentru identificarea schimbului
- producătorul VALROM

- dimensiunile diametrul exterior x grosimea
- codul ariei de aplicare „B”
- seria tubului S20
- Lotul LOT xxyy (xx – ultimele 2 cifre ale anului, yy – numărul de ordine al lotului)
- materialul PP / PP-H
- lungimea tubului lungimea nominală a tubului L = xxxx mm
- FONO (dacă este fonoizolantă)

Fittingurile sunt marcate în relief.

## 2. Agrementul Tehnic.

### 2.1 Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Țevile și fittingurile din PP, produse de firma S.C. VALROM INDUSTRIE SRL București sunt utilizate la instalațiile interioare/incinte de canalizare aferente construcțiilor civile (pentru rețele ape uzate). Țevile și fittingurile fonoizolante din PP se utilizează pentru amortizarea sunetului produs de curgerea apei prin coloane.

### 2.2. Aprecieria asupra produsului

#### 2.2.1 Aptitudinea în exploatare

Țevile și fittingurile din PP pentru instalații de canalizare interioare, produse de firma S.C. VALROM INDUSTRIE SRL București au calitatea de a fi utilizate în construcții deoarece îndeplinesc cerințele esențiale ale Legii 10 din 1995 privind calitatea în construcții.

#### \* Rezistență mecanică și stabilitate

Țevile și fittingurile pentru instalații de canalizare interioare, produse de firma S.C. VALROM INDUSTRIE SRL București sunt realizate din PP.

Țevile monostrat sunt realizate prin extrudare și cele multistrat prin co-extrudare. Fittingurile și sifoanele sunt fabricate prin injecție.

Variantele constructive și materialele componente utilizate fac țevile și fittingurile din PP să reziste la fenomenele de dilatare și

contractare rezultate din circulația apelor uzate cu temperaturi de vârf de până la maxim +80°C și cu intermitență, temperaturi de până la +95°C.

Materialele utilizate la fabricarea tuburilor din PP prezintă rezistență, flexibilitate și stabilitate în instalațiile de canalizare interioare.

Produsele sunt ușoare și prezintă o rezistență mecanică și chimică, nu sunt biodegradabile și sunt rezistente la coroziune.

#### \*Securitate la incendiu

Pentru produsele realizate din PP nu au fost efectuate verificări specifice pentru determinarea comportării la foc.

#### \*Igiena, sănătatea și mediu

Țevile și fittingurile din PP pentru instalații de canalizare interioară nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, Legea 319 din 2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, Ordinul 119 din 2014 privind mediul de viață al populației, Legea 2011 din 2011 privind regimul deșeurilor cu modificările și completările ulterioare.



Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

#### **\*Siguranța în exploatare**

Țevile și fittingurile din PP pentru instalații de canalizare, produse de firma S.C. VALROM INDUSTRIE SRL București sunt astfel concepute și fabricate încât prezintă o bună siguranță în exploatare, sunt rezistente la acțiunea agresivă a sărurilor, a substanțelor caustice și a soluțiilor acide cu concentrații diferite.

Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor în condiții normale.

#### **\*Protecția împotriva zgomotului**

Țevile și fittingurile din PP pentru instalații de canalizare sunt concepute și fabricate pentru a avea un nivel de zgomot scăzut în timpul curgerii fluidelor de lucru prin ele.

#### **\*Economia de energie și izolare termică**

Țevile și fittingurile din PP pentru instalații de canalizare nu fac obiectul unor cerințe speciale de izolație termică sau hidrofugă.

Montarea tevilor și a fittingurilor din PP se realizează cu costuri reduse, datorită greutatei mici (de circa 5 ori mai ușoare decât produsele metalice similare). Suprafețele interioare sunt realizate cu o finisare deosebită (cu o rugozitate redusă) necesitând o energie unitară mică pentru vehicularea debitelor de apă și nu permit formarea unor depuneri.

#### **\*Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Produsele, după încheierea ciclului de viață sunt reciclate. Se va aplica conform legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

### **2.2.2 Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.**

Calitățile materialelor utilizate și controlul fabricației, efectuat în scopul menținerii constante a calității, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată.

Durata de viață medie, precizată de producător, este de **50 ani**, în condiții normale de exploatare.

Producătorul acordă o garanție de 5 ani de la data livrării, dacă se respectă condițiile de manipulare, transport, depozitare și punerea în opera.

## **2.3. Caietul de prescripții tehnice**

### **2.3.1. Condiții de concepție**

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-au avut în vedere obținerea și păstrarea proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității și în politica de calitate proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației europene în domeniu precum și cerințele esențiale ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

### **2.3.2. Condiții de fabricare**

Țevile și fittingurile din PP pentru instalații de canalizare interioare, produse de firma S.C. VALROM INDUSTRIE SRL București cu respectarea prevederilor din Sistemul de Management al Calității prevăzute în Manualul de Asigurare a Calității, întocmit conform recomandărilor normei SR EN ISO 9001/2008.

### **2.3.3. Condiții de livrare**

În funcție de diametrul și lungimea lor, țevile din PP se livrează ambalate în cutii de carton sau legate în pachet. Fittingurile se livrează ambalate în cutii de carton.

Produsele din PP vor fi depozitate în magazii închise, bine aerisite sau în locuri acoperite și ferite de soare. Temperatura de depozitare recomandată este de 0...+45°C și trebuie depozitate pe suprafețe netede lipsite de părți tăioase și substanțe care ar modifica structura acestora.

Țevile și fittingurile din PP se livrează la cerere în gama și cantitățile necesare solicitate de clienți. Transportul materialelor din PP trebuie efectuat la adăpost de acțiunea directă a

radiațiilor solare. Țevile vor fi așezate pentru transport numai orizontal, pe suprafețe drepte, netede sprijinite continuu pe toată lungimea lor, în stive care să nu depășească 1,50 m înălțime. Ele se vor sprijini continuu pe toată lungimea, pe suprafețe drepte și netede. Fitingurile se vor aranja în rafturi, de asemenea, pe sortimente și dimensiuni.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător) și de instrucțiuni de alegere, montaj, utilizare și exploatare în limba română elaborate de producător.

#### 2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I 9-2015** Normativ privind proiectarea și execuția instalațiilor sanitare
- **NP-084/2003** Normativ pentru proiectarea executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice
- **NP – 003/1996** Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor tehnico- sanitare și tehnologice cu țevi din polipropilen
- **AC-1998** Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare. Mapa proiectantului
- **P 118-1999** Normativ de siguranță la foc a construcțiilor
- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora
- **ISO 3126** – Țevi din materiale plastice. Componente din materiale plastice. Determinarea dimensiunilor.
- **ISO 3127** – Țevi din materiale plastice. Rezistența la șoc.

#### Concluzii

##### Aprecieră globală

• Țevile și fittingurile din PP pentru instalații de canalizare interioare, produse de firma S.C. VALROM INDUSTRIE SRL București au calitatea de a fi utilizate în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

#### Condiții

• Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către laboratorul de încercări INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București, România și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord

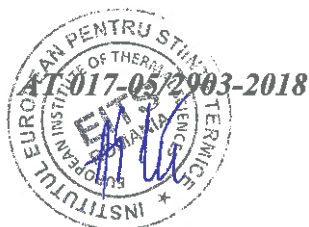
• Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

• Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

• Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

• Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de către Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea asigurării menținerii constante a materiei prime și a produsului finit;
- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea variației longitudinale la cald;
- verificarea etanșeității.



Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin procese verbale semnate de titular și elaboratorul de agrement tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității al producătorului.

Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Orice modificare a țevilor și fittingurilor din PP pentru instalații de canalizare interioare, produse de firma S.C. VALROM INDUSTRIE SRL București și/sau introducerea de noi tipuri constructive se va aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea agrementului tehnic
- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declasarea acțiunii de suspendare a Agrementului Tehnic.
- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și de utilizare ale produsului.
- În cazul în care titularul de Agrement Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Agrementului Tehnic.

**Valabilitate: 23 mai 2021**

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

**Președinte grupă specializată nr. 5**

Dr. ing. Daniela TEODORESCU

**Institutul European pentru Științe Termice**

**DIRECTOR EXECUTIV**

Dr. ing. Anica ILIE

**3. Remarci complementare ale grupei specializate**

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat Sistemul de Management al Calității, în conformitate cu standardul SR EN ISO 9001:2008 atestat de către IQNET certificat nr 8172/15.09.2018 valabil la data elaborării agrementului tehnic, certificat SR EN ISO 14001:2005 atestat de către IQNET certificat nr 3305/15.09.2018 valabil la data elaborării agrementului tehnic, certificat SR EN ISO 18001:2008 atestat de către IQNET certificat nr 3298/27.11.2019 valabil la data elaborării agrementului tehnic.



Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare ale producătorului și a reglementărilor normativelor I.9-2015, I.9/1-1996, NP 133-2013, P118-2/2013.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a țevilor și fittingurilor din PP pentru canalizare fabricate de către SC VALROM INDUSTRIE SRL.

Ţevile și fittingurile din PP pentru instalațiile de canalizare interioare produse de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. au fost utilizate / achiziționate de către diferite firme, printre care: ROMSTAL IMEX SRL București, Maricon SRL București, SOMEȘ SRL București, CSV MEDA SRL Târgoviște, VALPLAST INDUSTRIE SRL BUCUREȘTI, HORNBACH CENTRALA SRL, BRICOSTORE ROMÂNIA SA, ARTSANI COM SRL Ploiești, OBI ROMÂNIA SRL.

Din recomandările transmise titularului de către firmele beneficiare, rezultă că punerea în operă a țevilor și fittingurilor din PP pentru instalațiile de canalizare s-a realizat fără dificultăți. În exploatare rețele de canalizare, s-au comportat la parametrii proiectați, beneficiarii fiind satisfăcuți de funcționarea normală și fără defecțiuni a acestora.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

## SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în laboratorul de încercări în laboratorul INSIST din București, pe un ansambluformat din o teava, din PP cu diametrul de 110 mm, dop din PP și manson din PP.

| <i>Verificarea</i>                      | <i>Verificator</i>  | <i>Metoda</i>                          | <i>Cerințe</i>  | <i>Rezultate</i>   |
|---|---|--|---|--|
| <i>Analiza aspectului</i>               | <i>Instrucțiune de laborator<br/>ILT12</i>  | <i>Laborator<br/>INSIST<br/>EN1451</i> | <i>S-a examinat vizual, aspectul exterior al țevii.</i>   | <i>Nu s-au constatat asperități, neregularități, înainte și după testarea la etanșeitate. Corespunde</i>   |
| <i>Verificarea dimensiunilor</i>        | <i>Instrucțiune de laborator<br/>ILT12</i>  | <i>Laborator<br/>INSIST</i>            | <i>S-a măsurat diametrul exterior, înainte și după verificarea la etanșeitate. Diametrul se măsoară în 5 puncte diferite</i>  | <i><math>D_{ext} = 110</math> mm, valoare care se încadrează în intervalul admis mm. Corespunde</i>  |
| <i>Verificare la etanșeitate la apa</i> | <i>ILT03<br/>Determinarea presiunii-procedura de lucru laborator<br/>INSIST<br/>SR EN ISO 1053:1998</i> | <i>Laborator<br/>INSIST</i>            | <i>Teava a fost testată cu apă la temperatura de <math>(11 \pm 0.5)^\circ\text{C}</math> și temperatura mediului ambiant de <math>(18 \pm 1)^\circ\text{C}</math>. S-a aplicat treptat și s-a menținut constantă timp de 15 minute o presiune de 0,5 bar.</i> | <i>În urma testării nu s-au constatat scăpări de fluid în zonele de îmbinare din cadrul ansamblului, deformări sau ruperi ale materialului. Corespunde</i> |



017-05/2903-2018

Rezultatele încercărilor sunt conform:

- Raportului de încercări nr: 00493/10.04.2017, emis de Laboratorul de Încercări INSIST, certificat de acreditare RENAR LI 205 .

#### 4. Anexe

• **Extrase semnificative din procesul verbal 180506 din 11.05.2018 al ședinței de deliberare a grupei specializate.**

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr. ing. Daniela Teodorescu, dr. ing. Anica Ilie, dr. ing. Teodora-Mădălina Nichita, dr. ing. Alina Girip, s-a analizat Dosarul agrementului tehnic 017-05/2903-2018 referitor la:

• **ȚEVILE ȘI FITINGURILE DIN PP PENTRU INSTALAȚII DE CANALIZARE INTERIOARE**, produse de firma s.c. valrom industrie srl bucurești în cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

• Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile PAT 01 și PAT 03/2004.

• Țevile și fittingurile din PP pentru instalații de canalizare interioare, produse de firma S.C. VALROM INDUSTRIE SRL București corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995.

Constatând cele de mai sus, Grupa Specializată aprobă agrementul tehnic în forma elaborată, cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 23 mai 2021.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/2903-2018 conținând 42 file face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

**Titulari: S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.**

B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București  
tel: 0040/21-4303001, fax: 0040/21-3173810

**S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.**

B-dul. Preciziei, nr. 9, sector 6, București  
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

**S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L.**

Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București  
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906

**S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.**  
Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitești  
tel: 0248/212.099

**S.C. TRIASCONI S.R.L.**  
Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenița,  
tel. 0242/515.743

### Raportorul grupei specializate nr. 5

dr.ing. Alina GIRIP



#### Membrii grupei specializate:

dr. ing. Daniela TEODORESCU  - președinte

dr.ing. Alina GIRIP

- raportor



dr.ing. Anica ILIE



dr.ing. Mădălina NICHITA



# DECLARATIE DE CONFORMITATE

Nr. VLR 003.3 / Data: 07.06.2018



Atât de simplu.

**Valrom Industrie SRL**  
Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,  
cod 062204, Bucuresti  
Tel: + 4 021 317 38 00;  
Fax: + 4 037 289 94 45;  
www.valrom.ro; office@valrom.ro  
REG COM J40/4810/1996  
CIF RO8529679  
Capital social: 6.706.000 lei

## 1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

TEVI SI FITINGURI DIN POLIPROPILENA <EasyKIT>

## 2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:

Tevi si fittinguri VALROM EasyKIT DN 32 + 160 mm seria S 20 si sifoane de pardoseala „V”.  
Tevi si fittinguri VALROM EasyKIT FONO DN 32 + 160 mm fonoizolante.

## 3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

Tevile si fittingurile sunt utilizate la instalatiile interioare/incinte de canalizare aferente constructiilor civile (pentru retele ape uzate). Tevile si fittingurile fonoizolante din PP se utilizează pentru amortizarea sunetului produs de curgerea apei prin coloane.

## 4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

SC VALROM INDUSTRIE SRL,  
Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania  
Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax – 0372.89.94.45, mail: [office@valrom.ro](mailto:office@valrom.ro), web: [www.valrom.ro](http://www.valrom.ro)

## 5. Numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat:

Nu este cazul

## 6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/2903-2018

## 7. Performantele produsului:

| CARACTERISTICI                        | STANDARDUL DE INCERCARI | PREVEDERI DIN STANDARD   | VALORI DECLARATE (rezultate Incercari) |
|---------------------------------------|-------------------------|--|--|
| Aspect                                | EN 1451                 | Suprafete interioare si exterioare netede, curate si fara bavuri, pori si alte defecte de suprafata  | CORESPUNDE                             |
| Dimensiuni si tolerante               | EN ISO 3126             | Dimensiuni si tolerante (diametru exterior, grosime, ovalitate) trebuie sa corespunda valorilor prevazute in standardul de produs  | CORESPUNDE                             |
| Contractie longitudinala la cald      | EN ISO 2505             | Lichid 150 °C/30 min. ≤ 2%   | CORESPUNDE                             |
| Aspectul fittingurilor dupa incalzire | EN ISO 580              | Etuva cu circulatie de aer la o temperatura de 150°C timp de 30 min. Nu trebuie sa prezinte fisuri, exfolieri sau ruperi cu adancimea mai mare de 20% din grosimea peretelui | CORESPUNDE                             |
| Etanseitate la apa                    | EN 1053                 | Presiune apa 0.5 bar ≥ 1 minut   | CORESPUNDE                             |
| Rezistenta la soc (metoda cadranelui) | EN 744                  | TIR ≤ 10%  | CORESPUNDE                             |

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Incercari Sisteme si Echipamente Termice - INSIST, B-dul Pache Protopopescu nr.66, sector 2, Bucuresti, acreditat RENAR LI 205; LABORATORUL DE INCERCARI VALROM INDUSTRIE, B-dul Preciziei, nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania.

Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Silvia DRACEA - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii

Bucuresti,  
07.06.2018



Agrementele si avizele tehnice sunt disponibile pe site-ul [www.valrom.ro](http://www.valrom.ro) sectiunea download.

Editia: octombrie, 2013

# DECLARATIE DE CONFORMITATE

Nr. VLR 023.1 / Data: 07.06.2018

**VALROM**  
INDUSTRIE

Atât de simplu.

**KompactKIT**

**Valrom Industrie SRL**  
Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,  
cod 062204, București  
Tel: + 4 021 317 38 00;  
Fax: + 4 037 289 94 45;  
[www.valrom.ro](http://www.valrom.ro); [office@valrom.ro](mailto:office@valrom.ro)  
REG COM J40/4810/1996  
CIF RO8529679  
Capital social: 6.706.000 lei

**1. Cod unic de identificare al produsului-tip:**

TEVI SLIM DIN POLIPROPILENA <KompactKIT>

**2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:**

Tevi KompactKIT PP SLIM Dn 32+110mm cu grosimea de perete 1,5+2,0mm

**3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:**

Tevile sunt utilizate la instalațiile interioare/incinte de canalizare aferente construcțiilor civile (pentru rețele ape uzate).

**4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:**

SC VALROM INDUSTRIE SRL,

Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania

Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax – 0372.89.94.45, mail: [office@valrom.ro](mailto:office@valrom.ro), web: [www.valrom.ro](http://www.valrom.ro)

**5. Numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat:**

Nu este cazul

**6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:**

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/2903-2018

**7. Performantele produsului:**

| CARACTERISTICI                        | STANDARDUL DE INCERCARI | PREVEDERI DIN STANDARD   | VALORI DECLARATE (rezultate incercari) |
|---------------------------------------|-------------------------|--|--|
| Aspect                                | EN 1451                 | Suprafete interioare si exterioare netede, curate si fara bavuri, pori si alte defecte de suprafata  | CORESPUNDE                             |
| Dimensiuni si tolerante               | EN ISO 3126             | Dimensiuni si tolerante (diametru exterior, grosime, ovalitate) trebuie sa corespunda valorilor prevazute in standardul de produs  | CORESPUNDE                             |
| Contractie longitudinala la cald      | EN ISO 2505             | Lichid 150 °C/30 min. ≤ 2%   | CORESPUNDE                             |
| Aspectul fittingurilor dupa incalzire | EN ISO 580              | Etuva cu circulatie de aer la o temperatura de 150°C timp de 30 min. Nu trebuie sa prezinte fisuri, exfolieri sau ruperi cu adancimea mai mare de 20% din grosimea peretelui | CORESPUNDE                             |
| Etanseitate la apa                    | EN 1053                 | Presiune apa 0.5 bar ≥ 1 minut   | CORESPUNDE                             |

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Incercari Sisteme si Echipamente Termice - INSIST, B-dul Pache Protopopescu nr.66, sector 2, Bucuresti, acreditat RENAR LI 205; LABORATORUL DE INCERCARI VALROM INDUSTRIE, B-dul Preciziei, nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania.

Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Silvia DRACEA - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii

Bucuresti,  
07.06.2018



Agrementele si avizele tehnice sunt disponibile pe site-ul [www.valrom.ro](http://www.valrom.ro), sectiunea download.

Editia: octombrie, 2013