

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr VLP 2.101/ Data model: 05 12 2018

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:**"TEVI SI FITINGURI DIN PVC-U MULTISTRAT PENTRU INSTALATII DE CANALIZARE SI DRENAJ"****2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții**

-tevi pentru canalizare, cu rigiditatea inelara SN2 kN/m² (SDR 51); SN4 kN/m² (SDR 41) si SN8 kN/m²(SDR 34); diametrul nominal cuprins între 110 + 630 mm, grosimi de perete 3,2 + 18,4 mm; tevine sunt realizate drepte (lise), cu mufa la un capat, pentru garnitura de cauciuc. tevi pentru drenaj, cu rigiditatea inelara SN2 kN/m², SN4 kN/m² si SN8 kN/m², diametrul nominal cuprins între 110 + 500 mm, grosimi de perete, 2,5 + 12,2 mm. fittinguri, cu rigiditatea inelara SN 4 kN/m² si SN 8 kN/m²; diametrul nominal cuprins între 250 + 630 mm, de tipurile: mufe, ramificatii egale sau reduse, la 45° sau 90°; piese de curatare, piese de trecere; dopuri; elemente tip „sa" pentru bransamente, la 45° sau 90°

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții

Țevile și fittingurile din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare sunt fabricate de firma VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. pentru instalațiile de canalizare interioare și exterioare a apelor uzate și a apelor meteorice și pentru instalațiile de drenaj montate îngropat în pământ.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. B-dul. Preciziei nr. 9, sector 6, Bucuresti tel: 0040/21-3179172, fax: 0371.602.550, www.valplast.ro office@valplast.ro**5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat: -****6. Conformitatea este demonstrată având ca referință: AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII NR. 017-05/3004-2018****7. Performanța produselor:**

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe	Rezultate
Verificarea etanșeității	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Laborator INSIST	Încercarea de rezistență la etanșeitate se efectuează la temperatura mediului ambiant de (19±0,5) °C. Epruveta se umple cu apă rece cu temperatura de (10±0,5) °C. Se aplică treptat o presiune de 0,5 bar, după care se menține constantă timp de 15 minute; nu trebuie să apară pierderi de fluid în zona de îmbinare dintre conductă și mufă, ruperi sau deformări ale ansamblului,	Fără pierderi de fluid în zona de îmbinare dintre conductă și mufă Fără ruperi sau deformări ale ansamblului Corespunde
Verificarea aspectului	Instrucțiune de laborator ILT12	Laborator INSIST	Se verifică vizual suprafața exterioară a ansamblului, să nu prezinte neregularități / asperități înainte și după testarea la etanșeitate.	Fără asperități, fără neregularități Corespunde
Verificarea dimensiunilor	Instrucțiune de laborator ILT12 SR EN 1401-1	Laborator INSIST	Se verifică dimensiunile pentru ansamblu testat, în minim 5 puncte diferite din aceeași secțiune transversală. Abaterile nu trebuie să depășească ±0.3mm pentru diametrul exterior al țevii.	Pentru diametrul exterior al țevii multistrat testate, abatere de ±0mm Corespunde

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

Laboratorul INSIST. In SITU, Laboratorul VALPLAST, Bdul. Preciziei, nr.9, sector 6, Bucuresti, de către un reprezentant al laboratorului INSIST - UTCB

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului

Bucuresti, 05 Decembrie 2018

Responsabil Managementul Calitatii

Baluca MARCU

